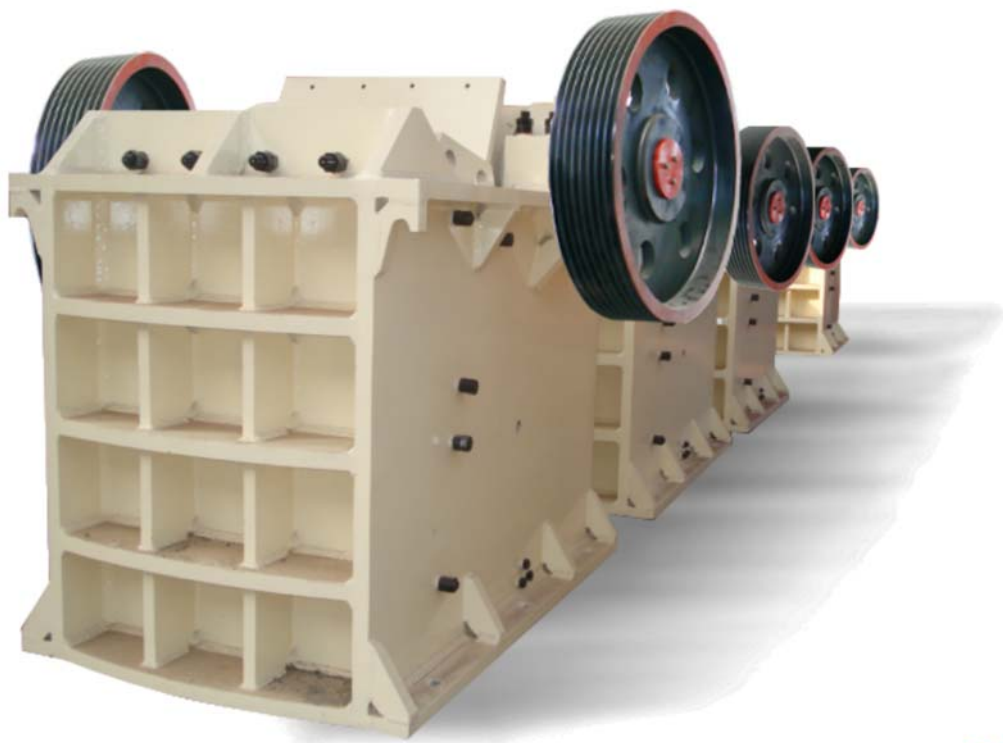


www.lmlq.com

鄂式破碎机



■ 产品简介



颚式破碎机(简称颚破机或颚破)由美国的布莱克发明于1858年,是出现较早的破碎设备,适用于抗压强度在147~320MPa的各种矿石和岩石的粗、中、细碎。其构造简单、坚固、工作可靠、检修和维护方便,且生产和建设费用比较低,因此,在矿山、冶金、化工、建材、电力、水利、交通等工业部门广泛应用。



■ 产品类型介绍

颞式破碎机按运动特征分目前主要有简摆型、复摆型和混摆型三种，

■ 简单摆动型（简摆型）颞式破碎机

简摆型颞式破碎机有定颞和动颞，定颞固定在机架的前壁上，动颞则悬挂在心轴上。由偏心轴带动连杆和推力板，从而推动悬挂轴上的动颞做往复运动。动颞上各点均以悬挂轴为中心，单纯作圆弧摆动。由于运动轨迹比较简单，故称为简单摆动型颞式破碎机，简称简摆型颞式破碎机。

■ 复杂摆动型（复摆型）颞式破碎机

复摆型颞式破碎机的动颞直接悬挂在偏心轴上，受到偏向轴的直接驱动。动颞的底部用一块推力板支撑在机架的后壁上。当偏心轴转动时，动颞一方面对定颞作往复摆动，同时还顺着定颞有很大程度的上下运动。动颞上每一点的运动轨迹并不一样，顶部的运动受到偏心轴的约束，运动轨迹接近于圆弧，在动颞的中间部分，运动轨迹为椭圆曲线，愈靠近下方椭圆愈偏长。由于这类破碎机工作时，动颞各点上的运动轨迹较复杂，故称为复杂摆动型颞式破碎机，简称复摆式颞式破碎机(颞破)。

■ 混合摆动型（混摆型）颞式破碎机

混摆型颞式破碎机是在简摆型和复摆型的基础上进行改进的型号，动颞与连杆共同安在偏心轴上，连杆头装在偏心轴的中部，而动颞的两个轴壳则安装于连杆头的两侧。两个推力板仍然是支撑在动颞和连杆的下端及机架的后壁上。动颞各点的运动轨迹均为椭圆，其长轴向着卸料方向倾斜，促使物料前进，并将物料推向出料口，改善了卸料条件，提高了破碎机生产能力。同时动颞底部的水平摆幅与垂直摆幅之比为1比0.8，可使齿板的磨损进一步降低。



■ 工作原理与性能特点

工作原理：

颚式破碎机主要结构有机架、偏心轴、大皮带轮、飞轮、动颚、侧护板、肘板、肘板后座、调隙螺杆、复位弹簧、固定颚板与活动颚板等组成。

工作时电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板和动颚间夹角变大，从而推动动颚板向定颚板接近，与此同时物料被挤压、搓、碾等多重破碎；当动颚下行时，肘板和动颚间夹角变小，动颚板在拉杆、弹簧的作用下离开定颚板，已被粉碎的物料在重力的作用下，经颚腔下部的出料口自由卸出。因而颚式破碎机的工作是间歇性的，粉碎和卸料过程在颚腔内交替进行。随着电动机连续转动破碎机动颚作周期性的压碎和排料，实现批量生产。



性能特点：

黎明重工在多年设计生产矿山破碎机械的基础上，根据颚式破碎机实际使用过程中经常出现的问题，对产品进行了一系列改进，使公司生产的颚式破碎机具有了独特的优势：

- 破碎腔深而且无死区，提高了进料能力与产量；
- 破碎比大，产品粒度均匀；
- 垫片式排料口调整装置，可靠方便，调节范围大，增加了设备的灵活性；
- 润滑系统安全可靠，部件更换方便，保养工作量小；
- 结构简单合理，工作可靠，运营费用低；
- 设备更节能：单机节能15%~30%，系统节能一倍以上；
- 排料口调整范围大，可满足不同用户的要求；
- 噪音低，粉尘少。



使用常识：

颚式破碎机由于使用不当经常会造成破碎机的死机现象，因此，在对物料进行破碎的时候，一定要注意注意下料的均匀程度，还有就是物料的硬度得适宜，如果过硬的话，可以再加上一道工序。

一般情况下影响颚式破碎机工作的主要因素有啮角与转数。啮角就是动鄂与定鄂之间的夹角。根据计算最大啮角可达32度。而实际使用中都小于25度，一般为18—20度左右。啮角太大，会使破碎腔中的矿石向上挤出，以致伤人或损坏其他设备，同时随着啮角增大（破碎比加大）生产率下降。调节排矿口的大小，也就改变啮角的大小。在实际生活中，根据排矿粒度的要求来调节排矿口的大小。因此，在保证产品粒度的要求下，尽量把排矿口放大是合理的。排矿口大小可以通过调节块来调节，在调节排矿口大小时要注意破碎比和生产率之间的相互关系。

在一定的范围内，增加偏心轴的转数，可以提高破碎机的生产能力，但是也会增加破碎单位重量矿石的电能消耗。转速太大，会使破碎腔中已被破碎的矿石来不及排出，而产生堵塞现象，反而使生产能力降低，电能消耗增加，因此，颚式破碎机应有一个最适宜的转数。

颚式破碎机的偏心轴、连杆、可动鄂板、轴与衬板是主要的磨损部件，需要经常注意润滑与更换。





故障维修：

颚式破碎机常见故障及排除方法：

■ 主机突然停机(俗称：闷车)

原 因：(1) 排料口堵塞，造成满腔堵料；(2) 驱动槽轮转动的三角皮带过松，造成皮带打滑；(3) 偏心轴紧定衬套松动，造成机架的轴承座内两边无间隙，使偏心轴卡死。

排除方法：(1) 清除排料口堵塞物，确保出料畅通；(2) 调紧或更换三角皮带；(3) 重新安装或更换紧定衬套；(4) 调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；(5) 更换轴承。

■ 主机槽轮、动颚运转正常，但破碎工作停止

原 因：(1) 拉紧弹簧断裂；(2) 拉杆断裂；(3) 肘板脱落或断裂。

排除方法：(1) 更换拉紧弹簧；(2) 更换拉杆；(3) 重新安装或更换肘板。

■ 产量达不到出厂标准

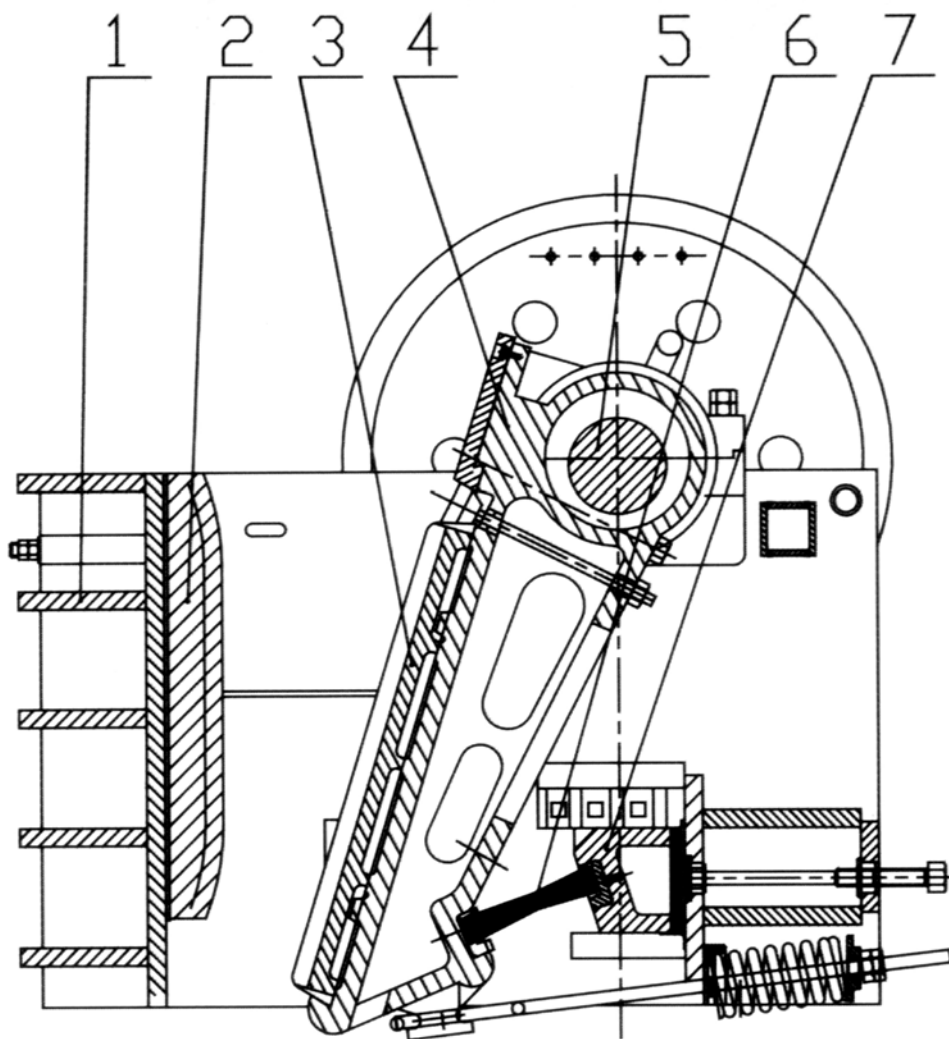
原 因：(1) 被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；(2) 电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；(3) 排料口小于规定极限；(4) 颚板移位，齿顶与齿顶相对；(5) 工作现场电压过低；(6) 动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。

排除方法：(1) 更换或增加破碎机；(2) 调换电机接线；(3) 排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；(4) 检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；(5) 调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；(6) 更换轴承或动颚。

■ 活动与固定颚板工作时有跳动或撞击声

原 因：(1) 颚板的紧固螺栓松动或掉落；(2) 排料口过小，两颚板底部相互撞击。

排除方法：(1) 紧定或配齐螺栓；(2) 调正排料口，保证两颚板的正确间隙。



- | | |
|--------|-----------------------|
| 1.机架 | Frame |
| 2.固定颚板 | Stationary Jaw Plate |
| 3.活动颚板 | Movable Jaw Plate |
| 4.动颚 | Movable Jaw |
| 5.偏心轴 | Eccentric Shaft |
| 6.肘板 | Toggle Plate |
| 7.调整座 | Adjusting Toggle Seat |

■ 技术参数



型号	进料口尺寸 (mm)	最大进料边长 (mm)	出料口尺寸 (mm)	处理能力 (t/h)	电机功率 (kw)	外形尺寸 (mm)	重量 (t)
PE250×400	400×250	200	20-50	5-20	15	1430×1310×1340	3
PE400×600	600×400	350	40-100	15-60	30-37	1700×1732×1653	7
PE500×750	500×750	425	50-100	40-110	45-55	2035×1921×2000	12
PE600×900	900×600	480	65-160	90-180	55-75	2290×2206×2370	17
PE750×1060	1060×750	630	80-140	110-320	90-110	2655×2302×3110	29
PE900×1200	900×1200	750	95-165	220-450	110-132	3800×3166×3045	58
PEX150×250	150×250	125	10-40	1-3	5.5	896×745×935	1.5
PEX150×750	150×750	125	18-18	5-16	15	896×745×935	3.8
PEX250×750	750×250	210	25-60	15-30	22-30	1667×1545×1020	5
PEX250×1000	1000×250	210	25-60	15-50	30-37	1550×1964×1380	7
PEX250×1200	1200×250	210	25-60	20-60	37-45	2192×1900×1950	8.5

注：黎明重工保留更改产品设计与规格的权利，届时恕不另行通知。



黎

明路桥重工有限公司实施以提高产品竞争力为核心的科研发展战略，与众多高等院校和科研机构密切合作，结合市场需求积极引进开发国内外先进技术，经过多年攻关，设计研发了一大批拥有先进工艺的破碎、磨粉、选矿设备。同时公司内部还建立了一整套完备的质量监督管理体系，以严谨、务实、科学的态度严把质量关，充分实现了产品从零部件生产到加工组装成品的系统化管理。

目前公司所有产品均已通过ISO9001:2000国际质量体系认证，远销俄罗斯、哈萨克斯坦、阿塞拜疆、土耳其、科威特、南非、埃及、印度、越南、马来西亚、印尼、澳大利亚、朝鲜、加拿大等国家和地区，售后服务遍布各地。



破碎筛分设备

PE系列颚式破碎机
JCE系列欧版颚式破碎机
PF系列反击式破碎机
PYB系列弹簧圆锥破碎机
HPC系列液压圆锥破碎机
HCS系列高效液压圆锥破碎机
PCL系列直通冲击式破碎机（制砂机）
VSI系列新型制砂机
GZD系列振动给料机
YZS系列振动筛
XSD系列轮式洗砂机

移动破碎站

YG轮胎式系列移动破碎站
中碎反击破移动破碎站系列
中碎圆锥破移动破碎站系列

制砂碎石生产线

砂石生产线
石料生产线
制砂生产线
石英砂生产线

磨粉机

R型系列雷蒙磨
YGM系列高压悬辊磨
高压微粉磨系列
TGM系列超压梯形磨（脱硫磨）
HGM系列三环中速磨粉机

虔诚

精细

严密

- 创新是动力
- 信誉是前提
- 质量是生命
- 高效是保证
- 服务是根本
- 品牌是目标

联系方式

破碎筛分设备销售部：

电话：0371-67983311 67986655 67985851

脱硫磨粉设备销售部：

电话：0371-67986666 67986611

售后服务热线：

电话：0371-63462800

传真：0371-67986677

E-mail: Webmaster@lmlq.com

网址：www.lmlq.com

邮编：450001

公司地址：

中国郑州国家高新技术产业开发区丁香里15号